

Appellation courante	Couleur	Densité	Caractéristiques thermiques				
			Température d'utilisation max en continu	Température d'utilisation max par pointe	Température d'utilisation mini	Température de fusion	Tenue à la flamme suivant UL 94
PA 66	Noir et blanc	1,14	70	160	-40	220	HB
PA 66 + 30% Verre	Noir	1,29	115	240	-20	255	HB
PA 6 G + MO S2	Noir	1,16	105	170	-30	220	HB
POM C	Noir et blanc	1,41	95	140	-50	165	HB
PET P	Noir et blanc	1,39	115	160	-20	255	HB
PET P + Lubrifiant Solide	Gris	1,44	125	160	-20	255	HB
PPS	Bleu	1,43	220	260	–	280	V-0
PEEK	Naturel	1,31	250	310	–	340	V-0
PEEK + 30% Carbone	Noir	1,41	250	310	–	340	V-0
PAI	Ocre	1,41	250	270	–	–	V-0
PAI + Graphite + PTFE	Noir	1,45	250	270	–	–	V-0
PAI + 30% Verre	Noir	1,61	250	270	–	–	V-0
PEI	Naturel	1,27	170	200	–	–	V-0

Caractéristiques mécaniques				Caractéristiques électriques		
Seuil d'écoulement sur matériaux secs	Allongement à la rupture en %suivant ISO 527	Module d'élasticité en traction suivant ISO 527 (MPa)	densité de la bille suivant ISO 2039-1	Rigidité diélectrique suivant IEC	Résistivité transversale suivant IEC 243 (KV/mm)	Résistivité superficielle suivant IEC 60093 (H.Cm)
76/-	>50	3250	150	25	$>10^{14}$	$>10^{12}$
-/100	26	5900	165	30	$>10^{14}$	$>10^{13}$
78/-	21	3300	160	21	$>10^{14}$	$>10^{13}$
68/-	13	3100	140	13	$>10^{14}$	$>10^{13}$
90/-	26	37001	170	26	$>10^{15}$	$>10^{14}$
-/76	23	3450	160	23	$>10^{15}$	$>10^{14}$
-/75	5	3700	180	24	$>10^{15}$	$>10^{15}$
110/-	10	4400	230	24	$>10^{16}$	$>10^{16}$
-/130	5	7700	325	–	$>10^{15}$	–
120/-	10	4500	200	24	$>10^{17}$	$>10^{18}$
-/80	5	5800	200	–	$>10^{15}$	$>10^{17}$
-/95	3	6000		28	$>10^{17}$	$>10^{18}$
105/-	10	3400	170	27	$>10^{18}$	$>10^{18}$